

Typenübersicht Serie STANDARD 700

	Viskosität in cPs	Basis	Spaltfüllvermögen in mm	Handfestigkeitswerte in Sekunden				Beschreibung
				Stahl/Stahl	Gummi/ Gummi	Kunststoff/ Kunststoff	Holz/Holz	
742	3-10	Ethyl	0,03	25-35	3-5	20-30		zum schnellen Verkleben von Gummi und Kunststoffen mit verhältnismäßig glatten Oberflächen
741	3-10	Ethyl	0,03	5-15	1-3	10-15		zur <u>extrem schnellen</u> Sofortverklebung von glatten Oberflächen aus Kunststoff oder Gummi. Nachjustieren <u>nicht</u> möglich!
781	3-10	Spezial	3,03	120-180	120-180	120-180		Extrem hohe Schlag- und Schälfestigkeit. Besonders geeignet für Metall-Verklebungen, Metall/Kunststoff- und Metall/Gummi Kombinationen. Etwas verzögerte Klebereaktion. Gute Nachjustiermöglichkeit
702	35-70	Ethyl	0,05	45-65	5-10	35-45		für die hochfeste Verklebung von Metallen sowie Metall/Kunststoff-Kombinationen
743	50-100	Ethyl	0,07	40-60	5-10	25-35		für den universellen Einsatz verschiedenster Materialien
786	200-350	Ethyl	0,15	15-20	3-5	15-120	5-120 je nach Holzart	zum Verkleben von porösen Oberflächen. Besonders geeignet für Holz , Gummi, Keramik, Kork, etc. Auch auf <u>öligen</u> Flächen!
745	1200-1700	Ethyl	0,3	100-130	15-30	45-55		für das Verkleben von stark porösen Flächen und Teilen, die eine gewisse Spaltausfüllung benötigen. Nicht zu empfehlen für Metalle und Metall/Kunststoff- oder Metall/Gummi-Kombinationen
747	1200-1700	Methyl	0,3	100-130	15-30	45-55		Methyl-Basis. Zum Verkleben von Metallen untereinander, Metall/Kunststoff- und Metall/Gummi-Kombinationen. Besonders geeignet bei leicht unebenen Metallteilen. Spaltausfüllung bis 0,3 mm
799	50-100	Spezial	0,07	40-60	5-10	25-35		zur <u>absolut</u> geruchlosen Verklebung verschiedenartigster Werkstoffe. (Klebewirkung leicht herabgesetzt)

766	50-100	Iso-propyl	0,03	60-90	10-20	40-50	für durchsichtige und durchscheinende Kunststoffe. Die klebende Stelle hinterläßt keinen weißen Rand
782	35-70	Ethyl	0,05	40-50	5-10	35-45	zum Verkleben von Teilen, die Temperaturen von +120° C ausgesetzt sind
777	80-160	Ethyl	0,1	10-20	3-5	15-20	zur extrem schnellen Sofortverklebung von Metallen, gummi und Kunststoff. Nachjustierung <u>nicht</u> möglich!
755	3-10	Methyl	0,03	20-30	3-5	20-30	Methyl-Basis. Für das schnelle Verkleben von glatten Metallflächen und Metall/Kunststoffverbindungen. Auch für den Einsatz nach der Montage geeignet
749	50-100	Methyl	0,07	50-70	5-10	35-45	Methyl-Basis. Zum Verkleben von Metallen untereinander und Metall/Kunststoffen.